

62 号报警处理方法

62 号报警具体含义是速度误差过大，驱动监控的指令速度与反馈速度超过一定数值，在伺服调试及使用过程中出现的频率较高，下面详细介绍此报警的解决方法。

一、调试阶段出现此报警

调试阶段出现此报警可以按照如下步骤逐步排查问题：

- 1、核对电机参数，此时需要检查驱动 dJ 菜单的相关参数与电机的实际参数是否一致，尤其是极对数及编码器线数；
- 2、检查电机相序，核对接线是否是按照 UVW 相序接线，若接线无误，尝试把 V 和 W 对调，协助判断问题；
- 3、确认电机零点，零点识别方法请查看公众号文档“伺服调试--识别电机零点”；
- 4、检查机械，排查机械是否顺畅。

二、运行阶段出现此报警

运行过程中出现此报警可以按照如下步骤逐步排查问题：

- 1、检查驱动母线电压（dP 菜单的 24dc 数值，此值为进线电压的 $\sqrt{2}$ 倍），若供电电压不足，会造成驱动、电机出力不够从而导致报警；
- 2、检查机械，排查机械是否顺畅或者撞机；
- 3、检查系统指令，若系统指令超过驱动允许的电机最大速度（dJ 菜单的 09uSd 数值*PA23 数值）会触发此报警；
- 4、调整驱动增益，当负载很大是，驱动增益太小导致速度跟踪落后，会触发此报警；
- 5、确认电机零点，使用过程中若电机零点发生偏置，会触发此报警；
- 6、检查动力线缆，是否存在缺相；
- 7、检查抱闸是否打开。